

**操作料袋之前，请阅读所有说明
由于温度高且管/钻孔器锋利，因此请当心
对设备或视频产品的误操作可能导致严重受伤或死亡
建议使用个人防护装备**

操作料袋

- 可将未开封的料袋存放在室温条件下。
- 将料袋放入配料机内加热至少四个小时，或者在开启前使料袋温度达到 140°F。
- 已开启料袋中的产品必须随时保持在最低 140°F/ 60°C 的温度。
- 已开启料袋中产品的贮存期限为 5 天，且要求维持在 140°- 160°F / 60° - 71°C 温度下。
- 操作人员在操作料袋、管和配料机时，必须遵循 GMP 以及当地关于食品处理的规定。

料袋准备

1. 洗手
2. 确保区域和机器清洁卫生。
3. 从配料机上方加热托盘内取出预热料袋。
4. 提起圆环，然后将防尘罩从装置上拉下。（不要使用刀具切割）
5. 将管/钻孔器总成从塑料袋内取出，然后将钻孔器插入装置内。注意，钻孔器末端极为锋利。
6. 切勿碰触装置进入料袋的部分，避免污染。
7. 使用管装置穿刺料袋。（切勿使用脏污器具切割料袋）
8. 一边向内推入，一边顺时针转动钻孔器，使钻孔器刺穿装置内的密封膜。芝士酱热烫，请当心！
9. 用力抓紧装置，然后将钻孔器帽完全拧到装置上。



准备料袋 # 2



准备料袋 # 3 和 #4



准备料袋 # 5



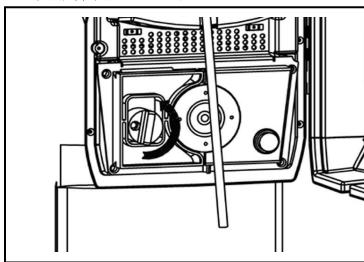
准备料袋 # 6

10. 插入钻孔器时，请勿将装置平放在桌面上或者将料袋折叠到装置后方这有可能导致钻孔器齿割破料袋的外壁。
11. 绝不要将料袋留在拔出插头的配料机中。

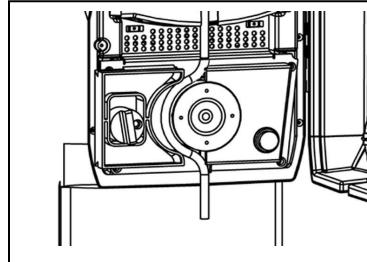
装载料袋

1. 打开配料机门，然后取出上方加热托盘。注意，配料机温度很高！
2. 每个料袋必须使用新的管。
3. 将预热料袋放入下方托盘内，使料袋装置从位于托盘前部的孔内向下穿出。注意，芝士酱温度很高！
4. 逆时针转动凸轮，打开管夹。
5. 将管子自上而下插入泵槽内。
6. 顺时针拧紧凸轮，使管夹闭合。
7. 将未开封的料袋放入上方加热托盘内进行预热，然后将托盘放入配料机内。
8. 将门关闭。

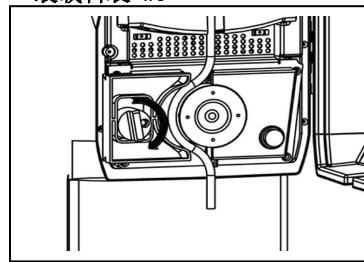
装载料袋 #2 和 #3



装载料袋 #4



装载料袋 #5



本料袋产品的供应商/餐饮服务提供商有责任维持产品及配料机的卫生条件。

强烈建议供应商/餐饮服务提供商熟悉并遵守包括国家及当地卫生部门规章在内的所有食品相关法令，确保消费者可获得安全的产品。